



Marktbezeichnung	INTERMATT ISOLIER- UND HAFTPRIMER
Art des Werkstoffs	Lösemittelfreie Dispersionsfarbe mit isolierenden und haftungsvermittelnden Eigenschaften
Anwendungsbereich	Innen und außen als Isoliermittel gegen Nikotin, Ruß und Holzinhaltsstoffe auf maßhaltige und nicht maßhaltige Holzbauteile. Als Haftvermittler für Zink, Aluminium innen, Hart-PVC, Einbrennlacke sowie alte Farbanstriche.
Farbton	Weiß
Bindemittelbasis	Wasserverdünnbares Polymerisatharz
Glanzgrad	Seidenmatt
Spezifisches Gewicht	1,53 +/- 0,1
Eigenschaften	Geruchsarm, gut isolierend, spannungsfrei
Trockenzeit	Nach mindestens 12 Stunden bei Normaltemperatur und Luftfeuchtigkeit überstreichbar; bei ungünstigen Verhältnissen entsprechend länger.
Verträglichkeit	Nicht mit anderen Materialien mischen.
Geeignete Abtönpaste	Werkseitig tönbar
Verdünnung	Wasser
Verarbeitungsart	Streichen, rollen, spritzen
Verarbeitungstemperatur	Mind. + 5 °C für Luft und Untergrund
Materialverbrauch	150 - 200 ml/m ²
Lagerung	Kühl, jedoch frostfrei
Reinigung der Werkzeuge	Sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife
Verpackung	2,5 l, 12,5 l Kunststoffgebinde
EU Grenzwerte für den VOC-Gehalt	Kategorie: gWb-30 g/l (2010), dieses Produkt enthält ≤ 30 g/l VOC



Systemaufbau

Erstbeschichtung: Als Isolieranstrich auf Holzbauteile 1-2 x ZERO Intermatt Isolier- und Haftprimer. Als Schlussanstrich 1-2 x ZERO Acryl Wetter-
schutzfarbe oder ZERO Acryllack. Als Haftvermittler auf Zink, Aluminium
oder Hart-PVC.

Untergrundvorbereitung:

Laut BFS-Merkblatt Nr. 5 u. 6, 1-2 x ZERO Intermatt Isolier- und Haftprimer.

Schlussanstrich: 1-2 x ZERO Acryllack.

Überholungsanstrich: Auf tragfähigen, entsprechend vorbehandelten Altan-
strichen, 1 - 2 x ZERO Intermatt Isolier- und Haftprimer.

Vorbemerkung

Besonders zu beachten: VOB Teil C, DIN 18363

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss trocken, sauber und tragfähig sein. Neuputzstellen
flutieren und nachwaschen. Saugende Untergründe und Gipsputze mit
ZERO Konzentrat F bis 1:4 mit Wasser verdünnt grundieren. Normale
Untergründe mit ZERO Grundierfarbe W grundieren. Falls Spachtelung
erforderlich, ZERO Handspachtel einsetzen.

Anmerkung

In schwierigen Fällen Beratung einholen. EG-Sicherheitsdatenblatt beachten!

Tabelle für Spritzauftrag

	Düsengröße		Spritzwinkel	Druck/bar	Verdünnung
	Inch	mm			
Airless + Aircoat	0,021-0,026	0,53-0,63	40 – 80 °	ca. 150	ca. 5-10 %

* gemessen im Auslaufbecher gem. DIN 53211 bei 4 mm Düse und 20 °C.

Die Verdünnungsangaben dienen nur als Anhaltspunkt.

Maßgeblich ist die Einstellung auf DIN-s.